PMPS - PORTIQUES À BENNE

Code opération / tâche	Libellé de l'opération / tâche de maintenance	Fréquence	Code de l'opération périodique
PMPSPMI1G000	**Opération I**	**200**	**OP1**
PMPSPMI2G000	**Opération II**	**600**	**OP2**
PMPSPMI3G000	**Opération III**	**1200**	**OP3**
PMPSPMI4G000	**Opération IV**	**2400**	**OP4**
PMPSPMI1G001	Nettoyer la salle électrique et la cabine grutier avec aspirateur.	200	OP1
PMPSPMI1G002	Contrôler et remettre en état tous les arrêts d'urgences.	200	OP1
PMPSPMI1G003	Nettoyer le filtre à air du moteur d'entraînement.	200	OP1
PMPSPMI1G004	Contrôler l'existence des presses étoupes et tresses de masses.	200	OP1
PMPSPMI1G005	Nettoyer la surface des moteurs d'entrainement .	200	OP1
PMPSPMI1G006	Nettoyer et dépoussiérer à l'intérieur et à l'extérieur du moteur de ventilation du moteur d'entraînement.	200	OP1
PMPSPMI1G007	Vérifier l'état interne et externe des plaques à bornes et la fixation des câbles des moteurs d'entraînement, du servo- frein et du moto- ventilateur.	200	OP1
PMPSPMI1G008	Nettoyer le filtre à air du moteur d'entraînement.	200	OP1
PMPSPMI1G009	Vérifier et remette en état les thermistances et les résistances de chauffage à l'arrêt du moteur d'entraînement	200	OP1
PMPSPMI1G010	Nettoyer et dépoussiérer le moteur	200	OP1
PMPSPMI1G011	Nettoyer et dépoussiérer tous les composants électriques .	200	OP1
PMPSPMI1G012	Vérifier l'état externe de la cellule.	200	OP1
PMPSPMI1G013	Nettoyer la cellule.	200	OP1
PMPSPMI1G014	Dépoussiérer et nettoyer les ailettes de refroidissement du moteur principal	200	OP1
PMPSPMI1G015	Contrôler les fins de course magnétique d'arrêt cabine avec bec relevé et interdiction de relevage si la cabine est positionnée sur l'avant bec.	200	OP1
PMPSPMI1G016	Contrôler les fins de course limites de la translation	200	OP1
PMPSPMI1G017	Vérifiier l'état des combinateurs de commande	200	OP1
PMPSPMI1G018	Essayer la Radio de transmission	200	OP1
PMPSPMI1G019	Contrôler le système de l'interphone, du haut-parleur et du Klaxon).	200	OP1
PMPSPMI1G020	Contrôler tous les voyants de signalisation dans la cabine du grutier et salles de commandes .	200	OP1
PMPSPMI1G021	Vérifier les fixation des freins des moteurs de translation et serrage des vis.	200	OP1
PMPSPMI1G022	Contrôler le fonctionnement des freins des moteurs	200	OP1
PMPSPMI1G023	Contrôler les deux fins de course à levier des portillons d'accès à la cabine	200	OP1
PMPSPMI1G024	Essayer tous les mouvements du portique	200	OP1
PMPSPMI1G025	Contrôler le système de balisage nocturne (avant-bec et à l'arrière de la poutre principale, ...)	200	OP1
PMPSPMI1G026	Contrôler et remettre en état tous les projecteurs (avant-bec, poutre, chariot).	200	OP1
PMPSPMI1G027	Contrôler et remettre en état tous l'éclairage des accès, salle électrique, cabine du grutier, salle des treuils ou autres cabines.	200	OP1
PMPSPMI1G028	Contrôler tous les appareils de mesure et leurs bon fonctionnement.	200	OP1
PMPSPMI1G029	Contrôler le bon fonctionnement de tous les climatiseurs.	200	OP1
PMPSPMI1G030	Contrôler l'existence des presses étoupes et tresses de masses.	200	OP1
PMPSPMI1G031	Dépoussiérer les ailettes de refroidissement des moteurs de translation et moteur du convoyeur à bande	200	OP1
PMPSPMI1G032	Contrôler la fermeture et l'étanchéité de l'armoire électrique de l'enrouleur	200	OP1
PMPSPMI1G033	Nettoyer le moteur, réducteur et coffret électrique	200	OP1
PMPSPMI1G034	Dépoussiérer l'armoire de la cabine.	200	OP1
PMPSPMI1G035	Nettoyer et dépoussiérer les moteurs de translation	200	OP1

PMPSPMI1G036	Contrôler et remettre en état tous les arrêts d'urgence, gyrophares et sirènes installés sur le portique.	200	OP1
PMPSPMI1G037	Contrôler le bon fonctionnement des fins de course des pinces- rails	200	OP1
PMPSPMI1G038	Contrôler les fins de course à levier et magnétique du système de translation	200	OP1
PMPSPMI1G039	contrôler le bon fonctionnement de la trappe	200	OP1
PMPSPMI1G040	Contrôler les fins de course de positionnement de la trémie.	200	OP1
PMPSPMI1G041	Essayer le fonctionnement de la bande transporteuse. Contrôler et réglager des fins de course type.	200	OP1
PMPSPMI1G042	Essayer et remettre en état le bon fonctionnement de la trémie et convoyeur.	200	OP1
PMPSPMI1G043	Contrôler la bonne fixation du moteur de l'enrouleur	200	OP1
PMPSPMI1G044	Contrôler le bon enroulement du câble sur l'enrouleur	200	OP1
PMPSPMI1G045	Contrôler le bon fonctionnement du ventilateur du moteur d'entraînement	200	OP1
PMPSPMI1G046	Contrôler les freins et leurs fins de course.	200	OP1
PMPSPMI1G047	Vérifier les fins de course de position, anti-chevauchement, verrouillage / déverrouillage	200	OP1
PMPSPMI1G048	Contrôler et régler les fins de course à came et à levier	200	OP1
PMPSPMI1G049	Contrôler l'anémomètre et son bon fonctionnement	200	OP1
PMPSPMI1G050	Vérifier et remettre en état le verrouillage et le déverrouillage des releveurs de crochets et du fin de course de crochet	200	OP1
PMPSPMI1G051	Vérifier les indicateurs de présence de tension (signalisation).	200	OP1
PMPSPMI1G052	Contrôler la fixation des câbles, remplacer les colliers de serrage si nécessaire.	200	OP1
PMPSPMI1G053	Contrôler l'existence des presses étoupes et tresses de masses.	200	OP1
PMPSPMI1G054	Vérifier le bon fonctionnement des releveurs de freins. Et remplacer les éléments endommagés.	200	OP1
PMPSPMI1G055	Nettoyer, vérifier et remettre en état le fonctionnement des électrovannes des groupes hydraulique des pinces - rails.	200	OP1
PMPSPMI1G056	Régler les câbles, les deux poires au même niveau.	200	OP1
PMPSPMI1G057	Contrôler le réducteur en vue d'une marche parfaite et resserrer les boulons de fixation.	200	OP1
PMPSPMI1G058	Contrôler les bruits, l'étanchéité et les fixations des réducteurs et releveurs de freins.	200	OP1
PMPSPMI1G059	Contrôler l'état des rouleaux et les paliers	200	OP1
PMPSPMI1G060	Nettoyer la trémie (moteur, réducteur, bande, système de tension de la bande…)	200	OP1
PMPSPMI1G061	Nettoyer la cabine de commande.	200	OP1
PMPSPMI1G062	Contrôler le niveau d'huile du réducteur de vitesse . Réajuster.	200	OP1
PMPSPMI1G063	Contrôler l'état de la bande et régler la tension.	200	OP1
PMPSPMI1G064	Contrôler et remettre en état le convoyeur en vue d'une marche libre (bande, contrôle de l'état des galets de la trémie)	200	OP1
PMPSPMI1G065	Contrôler le niveau d'huile du réducteur de vitesse et releveur de frein. Réajuster.	200	OP1
PMPSPMI1G066	Nettoyer la cabine de conduite.	200	OP1
PMPSPMI1G067	Nettoyer la salle des machines	200	OP1
PMPSPMI1G068	Contrôler le niveau d'huile du réducteur de vitesse et releveur de frein. Réajuster.	200	OP1
PMPSPMI1G069	Nettoyer les mâchoires de frein	200	OP1
PMPSPMI1G070	Contrôler le niveau d'huile du réducteur de vitesse et releveur de frein.	200	OP1
PMPSPMI1G071	Contrôler l'état des poulies et des roulements	200	OP1
PMPSPMI1G072	Contrôler et serrer les pinces de câbles.	200	OP1
PMPSPMI1G073	Contrôler l'étanchéité des releveurs de frein et réducteur.	200	OP1
PMPSPMI1G074	Nettoyer le disque et plaquettes de frein d'urgence.	200	OP1
PMPSPMI1G075	Contrôler visuel et réglage des plaquettes de frein en vue d'usure	200	OP1
PMPSPMI1G076	Nettoyer les mâchoires de frein	200	OP1
PMPSPMI1G077	Nettoyer le mécanisme complet	200	OP1
PMPSPMI1G078	Contrôler les serrures et les poignets des cabines et salle des machines, réparer ou changer	200	OP1
PMPSPMI1G079	Contrôler l'état de la charpente (présence de fissure) présence de déformation, fatigues des soudures, cassures de boulons, corsions....)	200	OP1
PMPSPMI1G080	Nettoyer et dépoussiérer tous les endroits sales.	200	OP1
PMPSPMI1G081	Contrôler l'usure des garnitures de frein.	200	OP1

PMPSPMI1G082	Régler les freins à mâchoires et couple de freinage.	200	OP1
PMPSPMI1G083	Dépoussiérer et nettoyer la partie translation (boggies, moteur, réducteur, et releveur de frein …)	200	OP1
PMPSPMI1G084	Contrôler des niveaux d'huile des réservoirs hydrauliques.	200	OP1
PMPSPMI1G085	Contrôler le niveau d'huile du réducteur de vitesse et releveur de frein. Réajuster.	200	OP1
PMPSPMI1G086	Nettoyer le mécanisme complet	200	OP1
PMPSPMI1G087	Dégraisser et nettoyer les chariots, principal et auxiliaire ainsi que les poulies d'écartement des câbles.	200	OP1
PMPSPMI1G088	Dégraisser la plate – forme au-dessous du tambour et nettoyer les modules du mécanisme.	200	OP1
PMPSPMI1G089	Contrôler et réajuster le niveau d'huile du réducteur de vitesse et releveur de frein.	200	OP1
PMPSPMI1G090	Contrôler l'état des poulies de roulement.	200	OP1
PMPSPMI1G091	Contrôler l'état des câbles métallique (en vue d'usure, arrachement de brins cisaillement au niveau de la fixation des poires, manque de graissage) remplir soigneusement la fiche de contrôle des câbles métalliques.	200	OP1
PMPSPMI1G092	Contrôler et serrer les pinces de câbles.	200	OP1
PMPSPMI1G093	Contrôler l'étanchéité du releveur de frein et du réducteur.	200	OP1
PMPSPMI1G094	Contrôler et régler les plaquettes de frein en vue d'usure.changer les si nécessaire	200	OP1
PMPSPMI1G095	Contrôler et graisser les axes d'articulation du releveur de frein	200	OP1
PMPSPMI1G096	Contrôler l'état des poulies de roulement.	200	OP1
PMPSPMI1G097	Dégraisser et nettoyer les chariots, principal et auxiliaire ainsi que les poulies de renvoie des câbles.	200	OP1
PMPSPMI1G098	Dégraisser la plate – forme au-dessous du tambour et nettoyer les modules du mécanisme.	200	OP1
PMPSPMI1G099	Graisser et lubrifier les pinces à rail, ressort et rouleau de pression, surface de glissement des pinces chaînes et articulation des broches	200	OP1
PMPSPMI1G100	Graisser les articulations des bras des pinces.	200	OP1
PMPSPMI1G101	Graisser les axes d'articulation de releveurs de freins	200	OP1
PMPSPMI1G102	Graisser les axes des vérins hydrauliques.	200	OP1
PMPSPMI1G103	Graisser les rouleaux d'anti-chevauchement des câbles.	200	OP1
PMPSPMI1G104	Graisser toutes les poulies de renvoie des câbles	200	OP1
PMPSPMI1G105	Graisser toutes les poulies de renvoie des câbles.	200	OP1
PMPSPMI1G106	Inspecter visuellement les systèmes de détection incendie et les autres systèmes de sécurité (capteurs, câbles, alarmes, …) pour identifier tout dommage ou détérioration.	200	OP1
PMPSPMI1G107	Effectuer les tests fonctionnels des systèmes de détection incendie et les autres systèmes de sécurité pour s'assurer de leur fonctionnement correct.	200	OP1
PMPSPMI1G108	Vérifier les alarmes et les notifications relatives aux systèmes de détection incendie et systèmes de sécurité	200	OP1
PMPSPMI1G109	Vérifier la présence des extincteurs aux endroits désignés et leur validité	200	OP1
PMPSPMI1G110	Verifier le bon fonctionnement des extracteurs d'air de la salle machine	200	OP1
PMPSPMI2G001	Vérifier l'état du collecteur, des balais et porte balais (serrer ou changer si nécessaire).	600	OP2
PMPSPMI2G002	Contrôler les fixations des câbles et remettre en état celles défectueuses par application de nouveaux colliers de serrage	600	OP2
PMPSPMI2G003	Contrôler l'isolement des moteurs d'entraînement et des servofreins	600	OP2
PMPSPMI2G004	Mesurer l'isolement du moteur.	600	OP2
PMPSPMI2G005	Vérifier et nettoyer (produit spécial) ou changer les doigts de contacts des contacteurs de puissance.	600	OP2
PMPSPMI2G006	Contrôler l'isolement des moteurs d'entraînement, de crochet et du releveur de frein.	600	OP2
PMPSPMI2G007	Contrôler et remettre en état les fixations des câbles par application de nouveaux colliers de serrage.	600	OP2
PMPSPMI2G008	Contrôler le fonctionnement des freins à sabots et d'urgence. Remettre en état si nécessaire.	600	OP2
PMPSPMI2G009	Contrôler la fermeture de toutes les armoires et salles électriques (serrure- poignets).	600	OP2
PMPSPMI2G010	Vérifier tous les fusibles, portes- fusibles, contacteurs, disjoncteurs, …	600	OP2
PMPSPMI2G011	Contrôler la bonne fixation des connecteurs dans toutes les armoires.	600	OP2
PMPSPMI2G012	Contrôler le bon raccordement des câbles dans toutes les armoires.	600	OP2
PMPSPMI2G013	Contrôler l état du bon fonctionnement de l'appareillage de commande de puissance et de protection de bruit de roulement	600	OP2
PMPSPMI2G014	Vérifier l'état fonctionnel de la boite à boutons poussoirs.	600	OP2
PMPSPMI2G015	Contrôler les fins de course de levage du palan.	600	OP2

PMPSPMI2G016	Vérifier l état du bon fonctionnement du palan.	600	OP2
PMPSPMI2G017	Contrôler l'isolement des moteurs.	600	OP2
PMPSPMI2G018	Contrôler l état des fixation des câble.	600	OP2
PMPSPMI2G019	Contrôler les fixations des moteurs de translation trémie.	600	OP2
PMPSPMI2G020	Vérifier le serrage des boulons de fixation du tambour.	600	OP2
PMPSPMI2G021	Nettoyer et contrôler les bagues collectrices	600	OP2
PMPSPMI2G022	Contrôler les fixations des câbles et remettre en état par application de nouveaux colliers de serrage.	600	OP2
PMPSPMI2G023	Mesurer l'isolement des moteurs	600	OP2
PMPSPMI2G024	Vérifier les boites à bornes.	600	OP2
PMPSPMI2G025	Contrôler l état des fins de course de position et de sens de translation.	600	OP2
PMPSPMI2G026	Contrôler l'isolement des moteurs de translation, des pinces rails et des releveurs de freins.	600	OP2
PMPSPMI2G027	Graisser les galets de translation de la cabine	600	OP2
PMPSPMI2G028	Contrôler touts les éléments de suspension de la cabine du grutier	600	OP2
PMPSPMI2G029	Graisser les chariots portes câbles électriques installation de remorque des câbles, galets de roulement, galet de guidage.(guirlande)	600	OP2
PMPSPMI2G030	Contrôler l état des galets	600	OP2
PMPSPMI2G031	Contrôler le système de freinage de la cabine	600	OP2
PMPSPMI2G032	Nettoyer les plaquettes de frein	600	OP2
PMPSPMI2G033	Graisser les câbles	600	OP2
PMPSPMI2G034	Graisser les câbles,	600	OP2
PMPSPMI2G035	Graisser les chariots portes câbles électriques installation de remorque des câbles, galets de roulement, galet de guidage.(guirlande)	600	OP2
PMPSPMI2G036	Graisser les dentures des galets de translation	600	OP2
PMPSPMI2G037	Graisser les galets de translation de la cabine	600	OP2
PMPSPMI3G001	Contrôler le système de chauffage des armoires.	1200	OP3
PMPSPMI3G002	Contrôler la bonne fixation des composants électriques.	1200	OP3
PMPSPMI3G003	Vérifier les balais et porte-balais sur les bagues collectrices.	1200	OP3
PMPSPMI3G004	Contrôler le fonctionnement de groupe hydraulique des freins d'urgence.	1200	OP3
PMPSPMI3G005	Contrôler et remettre en état le système de translation.	1200	OP3
PMPSPMI3G006	Contrôler l'étanchéité des paliers	1200	OP3
PMPSPMI3G007	Contrôler l'état des bavettes de rive et de l'étrangleur	1200	OP3
PMPSPMI3G008	Vérification et remise en état, des galets et roulements.	1200	OP3
PMPSPMI3G009	Contrôler et remettre en état le crochet porte- charge pour détecter les fissures et déformation.	1200	OP3
PMPSPMI3G010	Contrôler et remettre en état les assemblages par vis, boulons, soudures et rivets.	1200	OP3
PMPSPMI3G011	Contrôler l'état des garnitures en caoutchouc prévu pour les traversées de câbles et remplacer celles usées	1200	OP3
PMPSPMI3G012	Contrôler le jeu au niveau de l'accouplement du tambour- réducteur et remettre en état.	1200	OP3
PMPSPMI3G013	Contrôler l'étanchéité des paliers et remettre en état étanche.	1200	OP3
PMPSPMI3G014	Contrôler des accouplements du moteur de secours	1200	OP3
PMPSPMI3G015	Contrôler et remettre en état la mobilité des guirlande à câbles d'alimentation	1200	OP3
PMPSPMI3G016	Contrôler les galets de guidage.	1200	OP3
PMPSPMI3G017	Contrôler et remettre en état le jeu au niveau de l'accouplement du tambour- réducteur.	1200	OP3
PMPSPMI3G018	Contrôler l'étanchéité des paliers	1200	OP3
PMPSPMI3G019	Graisser les axes et boulons d'articulation des tirants	1200	OP3
PMPSPMI3G020	Graisser les boulons serrures à coin et déverrouiller le dispositif de serrage à la poutre de pont.	1200	OP3
PMPSPMI3G021	Graisser les galets de translation et de guidage du chariot. Et contrôler l'état des galets	1200	OP3
PMPSPMI3G022	Graisser les paliers du tambour câbles.	1200	OP3
PMPSPMI3G023	Graisser toutes les poulies d'écartement des câbles.	1200	OP3

PMPSPMI3G024	Lubrifier les axes d'attaches des câbles	1200	OP3
PMPSPMI4G001	Contrôler et remettre en état le câblage des moteurs	2400	OP4
PMPSPMI4G002	Vérifier le système de la mise à la terre.	2400	OP4
PMPSPMI4G003	Vérifier le serrage de la visserie au couple approprié.	2400	OP4
PMPSPMI4G004	Dépoussiérer avec un chiffon propre et sec les parties isolantes (isolateurs, transformateurs,…) Ne jamais employer les solvants.	2400	OP4
PMPSPMI4G005	Appliquer une légère pellicule de graisse sur les couteaux mâles du sectionneur de terre et sur les contacts électriques dans l'air après avoir nettoyé jusqu'à élimination de l'ancien lubrifiant, à l'aide d'un chiffon imprégné de dégraissant à l'exclusion	2400	OP4
PMPSPMI4G006	Vérifier le fonctionnement des mécanismes de commande,l état du matériel et l'état de propreté des isolants.	2400	OP4
PMPSPMI4G007	Contrôler les sécurités de verrouillage.	2400	OP4
PMPSPMI4G008	Mesurer l'isolement du transformateur.	2400	OP4
PMPSPMI4G009	Contrôler et remettre en état tous les gardes corps et caillebotis (fixations, fissures , corrosion.....).	2400	OP4
PMPSPMI4G010	Eliminer les corrosions constatées sur la charpente (gratter, appliquer une 2eme couche de peinture au moins.	2400	OP4
PMPSPMI4G011	Contrôler le réducteur en vue d'une marche silencieuse et éliminer le bruit et les vibrations.	2400	OP4
PMPSPMI4G012	Contrôler la planéité des rails de translation de la cabine.	2400	OP4
PMPSPMI4G013	Vidanger et mettre le plein d'huile des réservoirs hydrauliques.	2400	OP4
PMPSPMI4G014	Vidanger et mettre le plein d'huile de réducteur de vitesse et releveur électro- hydraulique.	2400	OP4
PMPSPMI4G015	Vidanger les réducteurs de translation de la trémie.	2400	OP4
PMPSPMI4G016	Vidanger et mettre le plein d'huile du réducteur du convoyeur.	2400	OP4
PMPSPMI4G017	Vidanger l'huile du réducteur de vitesse et releveur électro-hydraulique.	2400	OP4
PMPSPMI4G018	Serrer les boulons de tout le mécanisme.	2400	OP4
PMPSPMI4G019	Serrer les boulons de tout le mécanisme	2400	OP4
PMPSPMI4G020	Contrôler les paliers de tambours	2400	OP4
PMPSPMI4G021	Contrôler l'état d'usure des tambours à câble en acier	2400	OP4
PMPSPMI4G022	Contrôler l'état des garnitures en caoutchouc prévus pour les traversées de câbles et remplacer celles usées.	2400	OP4
PMPSPMI4G023	Vidanger et mettre le plein d'huile du réducteur.	2400	OP4
PMPSPMI4G024	Vidanger le réducteur et le releveur.	2400	OP4
PMPSPMI4G025	Serrer les boulons de tout le mécanisme.	2400	OP4
PMPSPMI4G026	Contrôler l'usure des tampons de l'avant-bec.	2400	OP4
PMPSPMI4G027	Graisser les cardons	2400	OP4
PMPSPMI4G028	Lubrifier les axes d'attaches des câbles.	2400	OP4